

## DUAL SATIN

DUAL SATIN est une plaque acrylique dont les deux surfaces ont été spécifiquement traitées pour obtenir une finition mate particulièrement douce et soyeuse au toucher.

Cette finition possède également la propriété de renforcer l'éclat des couleurs observées par transparence (transmission), tout en adoucissant les couleurs crues. L'apparence obtenue est très similaire à celle du verre dépoli. Altuglas Dual Satin peut être utilisé seul ou en conjonction avec d'autres matériaux, tels que l'acier, l'aluminium, ou le bois. Cependant, Dual Satin est conçu pour conserver l'extraordinaire facilité d'utilisation de l'acrylique. Les plaques peuvent être découpées, percées, cintrées, ou thermoformées, sans altérer les propriétés optiques et mécaniques du produit. Toutes les autres propriétés physiques ou chimiques des plaques acryliques Altuglas sont également conservées.

### FORMATS / COULEURS

DUAL SATIN se présente sous forme de plaques planes, livrées aux formats standards :

- . 3 050 x 2 030 mm, jusqu'à 10 mm d'épaisseur
- . 3 000 x 2 000 mm et au-delà

D'autres formats peuvent être obtenus par l'intermédiaire de notre réseau de distribution, offrant la possibilité de les découper selon vos exigences.

Épaisseurs : 3, 4, 6, 8, 10, 12, 15 et 20 mm

3 types standard : - Translucide : 145 10000      - Opale : 145 27014      - Glass Look : 145 14011

Comme c'est le cas pour toutes les plaques de la gamme Altuglas, des couleurs spécifiques peuvent être obtenues par l'intermédiaire de notre réseau de distribution.

### PROPRIETES PRINCIPALES

#### DUAL SATIN

Dual Satin possède les mêmes spécifications haut de gamme que les plaques Altuglas CN.

Les propriétés mécaniques et thermiques du produit, tout comme sa résistance aux intempéries, sont donc équivalentes à celles des plaques Altuglas CN.

#### FYSISCH EIGENSCHAPPEN

Densité	(ISO 1183)	1,19
Module d'élasticité	(ISO 527)	3.300 MPa
Essai de choc Charpy	(ISO 179/1 D)	12 KJ/m <sup>2</sup>
Coefficient de dilatation linéaire	(EN 2155)	0,065 mm/m/°C
Température de thermoformage		160 tot 180°C
Brillant (60°)		7 % ± 5 %
Transmission lumineuse :		
- Translucide	145 10000 – 3 mm	90 %
- Aspect verre	145 14011 – 3 mm	84 %
- Opale	145 27014 – 3 mm	77 %

La finition d'Altuglas Dual Satin est obtenue grâce à un procédé particulier produisant des défauts macro-géométriques de forme sphérique sur la surface

Cette caractéristique améliore considérablement la résistance du matériau aux rayures et réduit grandement l'apparition de traces de doigt.

### **MISE EN OEUVRE**

En règle générale, les techniques utilisées pour la fabrication d'Altuglas CN peuvent être appliquées à Dual Satin.

Cependant, il est recommandé de prendre en compte les commentaires suivants :

### **THERMOFORMAGE**

Des techniques de pliage à hautes températures ou de thermoformage à des températures allant jusqu'à 200°C peuvent être utilisées sans affecter la surface de la plaque Dual Satin.

Il est recommandé de travailler à des températures comprises entre 130°C et 180°C.

### **IMPRESSION**

Il est possible d'imprimer sur Altuglas Dual Satin comme sur des plaques d'Altuglas CN.

### **POLISSAGE**

L'emploi de techniques de polissage des tranches identiques à celles utilisées sur Altuglas CN est acceptable.

Cependant, le polissage à la flamme peut entraîner la fusion du matériau, affectant ainsi la finition satinée, et il est donc préférable d'éviter d'utiliser ce procédé.

### **COLLAGE / ASSEMBLAGE**

Les adhésifs développés pour une utilisation avec des plaques acryliques peuvent être employés avec Dual Satin.

Les adhésifs Altugas S2000, ou Altugas P10 sont particulièrement recommandés.

Cependant, les solvants contenus dans les adhésifs peuvent affecter la finition satinée.

Tout contact de l'adhésif avec la finition satinée doit être soigneusement évité/minimisé.