



Fiche technique

PP-RCT Bänninger : soudage par manchon électrique

Tableau

Nom. diam. (mm)	Diam. intérieur min. (mm)	Diam. intérieur max. (mm)	Longueur totale. (mm) (±2mm)	Zone froide a (mm) (±1mm)	Zone soudage f (mm) (±2mm)	Zone froide b (mm) (±1mm)	Résistance à 23°C			Voltage (V)	Temps de soudage (s)	Temps de refroidissement (min)	
							Min. (Ω)	Nom. (Ω)	Max. (Ω)				
20	PN20	20.2	20.6	70	12.5	15.0	15.0	0.71	0.76	0.81	11	60	10
25	PN20	25.2	25.6	70	12.0	15.0	16.0	0.62	0.66	0.70	13	55	10
32	PN20	32.3	32.7	80	12.0	19.0	18.0	1.18	1.25	1.33	20	55	10
40	PN20	40.4	40.6	90	12.0	27.0	12.0	1.80	1.90	2.00	24	105	10
50	PN20	50.4	50.6	100	13.0	30.0	14.0	1.34	1.41	1.48	24	150	15
63	PN20	63.4	63.6	111	15.5	31.3	17.5	0.81	0.85	0.89	24	145	15
75	PN20	75.6	75.8	120	13.5	36.5	20.0	0.75	0.79	0.83	24	165	20
90	PN20	90.7	90.9	130	13.0	35.0	34.0	0.72	0.76	0.80	24	210	20
110	PN20	110.7	110.9	140	16.0	36.0	36.0	0.54	0.57	0.60	24	250	20
125	PN20	125.8	126.0	151	17.5	36.0	38.0	1.02	1.07	1.12	40	180	20
160	PN16	160.9	161.2	172	20.0	46.0	40.0	0.80	0.84	0.88	40	270	30
200	PN16	201.1	201.3	203	21.5	55.0	50.0	0.53	0.56	0.59	40	270	30
250	PN16	251.6	252.0	244	32.0	60.0	60.0	0.52	0.55	0.58	40	480	30
315	PN16	316.8	317.2	284	37.0	70.0	70.0	0.49	0.52	0.55	40	600	30
355	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-